

# МИР СРАЩИВАНИЯ

ЛИНИИ СРАЩИВАНИЯ-КОМПАКТНЫЕ  
УСТАНОВКИ

ЛИНИИ СРАЩИВАНИЯ-РАБОЧИЕ ЦЕНТРЫ С  
ЗАДАНЫМ ТАКТОМ

ЛИНИИ СРАЩИВАНИЯ ДЛЯ УКЛАДКИ ПАКЕТОВ

ТОРЦОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ

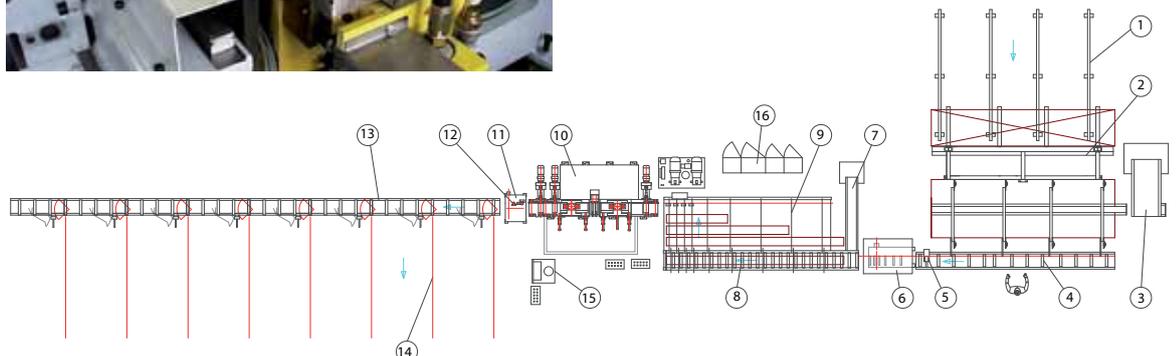
КОНТРОЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

УКОМПЛЕКТОВАННЫЕ ЛИНИИ





Свыше 20 лет на предприятии СМБ выпускают автоматические установки –компакт тип FLP, которые пользуются огромным успехом при изготовлении конструкционных и блочных ламелей. Рабочая величина от 6-50 тонн силой прижима позволяет производителю выбрать установку необходимой мощностью.



- |                               |  |  |                           |
|-------------------------------|--|--|---------------------------|
| 1 Поперечный транспортер      | 7 Транспортная лента по удалению отходов | 10 Автоматическое сращивание-компакт FLP | 14 Поперечный транспортер |
| 2 Разборка штабеля с наклоном | 8 Роликовый транспортер с выбросом       | 11 Обрезная пила                         | 15 Подача клея            |
| 3 Удаление кромки             | 9 Загрузочный магазин                    | 12 Измерение длины                       | 16 Электрический шкаф     |
| 4 Система контроля            |  | 13 Установка для укладки пакетов         |                           |
| 5 Измерение влажности         |  |  |                           |
| 6 Торцовочная пила            |  |  |                           |

# Линия сращивания – компакт тип FLP 2 с вертикальным и горизонтальным фрезерными агрегатами



Автоматическая установка FLP 2 делает возможным вертикальное и горизонтальное сращивание на одной машине. Блочные и конструкционные ламели, а также брус для блочных домов можно производить теперь более экономично. Машина оснащена двумя фрезерными агрегатами и двумя прессами.

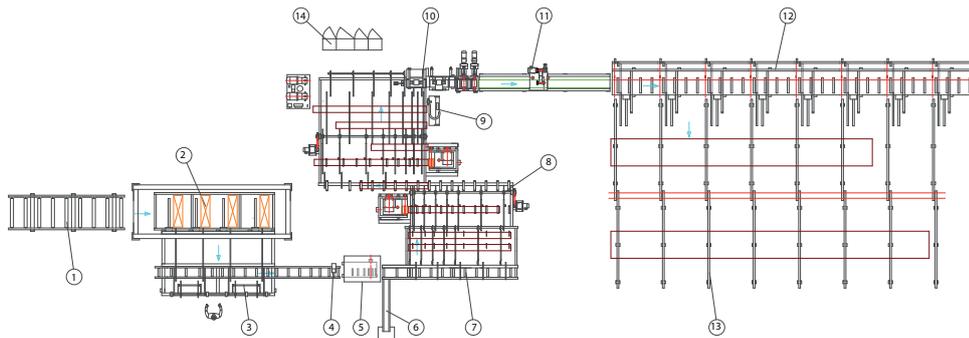
При помощи простого переключения на пульте управления оператор выбирает функцию для вертикального или горизонтального сращивания.



По выбору производителя возможно любое исполнение рабочей величины станка с силой прижима от 20-30 тонн. Установка оснащается также разными системами нанесения клея с применением всех возможных видов клея.



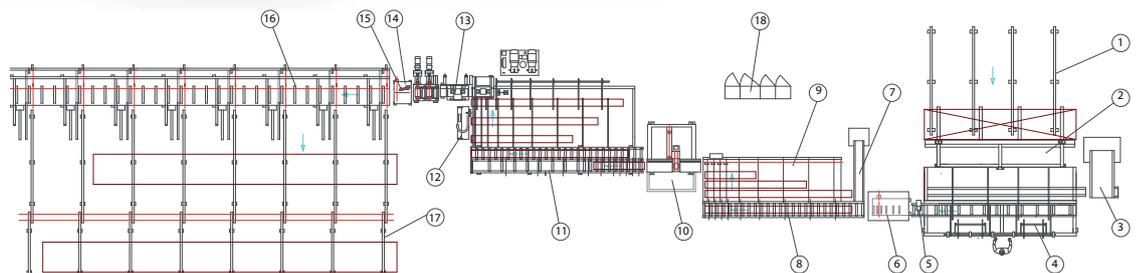
Рабочий центр сращивания с заданным тактом Тип МКЗ имеет два отдельно расположенных фрезерных агрегата, где заготовка при помощи сменного механизма перемещается от фрезы к фрезе. Эта система применяется для входящих заготовок с большой разницей по длине. В зависимости от производительной мощности и площади помещения можно выбирать между типом ТКЗ или МКЗ.



- |  |  |  |                               |
|--|--|--|-------------------------------|
| 1 Роликовый конвейер для тяжеловесного груза | 4 Измерение влажности                    | 8 Транспортер                          | 12 Устройство укладки пакетов |
| 2 Вакуумное устройство разборки штабеля      | 5 Торцовочная пила                       | 9 Подача клея                          | 13 Поперечный транспортер     |
| 3 Контрольный роликовый конвейер             | 6 Удаление отходов по транспортной ленте | 10 Пресс с тактом и подающим агрегатом | 14 Электрический шкаф         |
|  | 7 Роликовый транспортер с выбросом       | 11 Пила с синхронным движением         |                               |

## Комбинированная установка фрезерование-прессование GFP

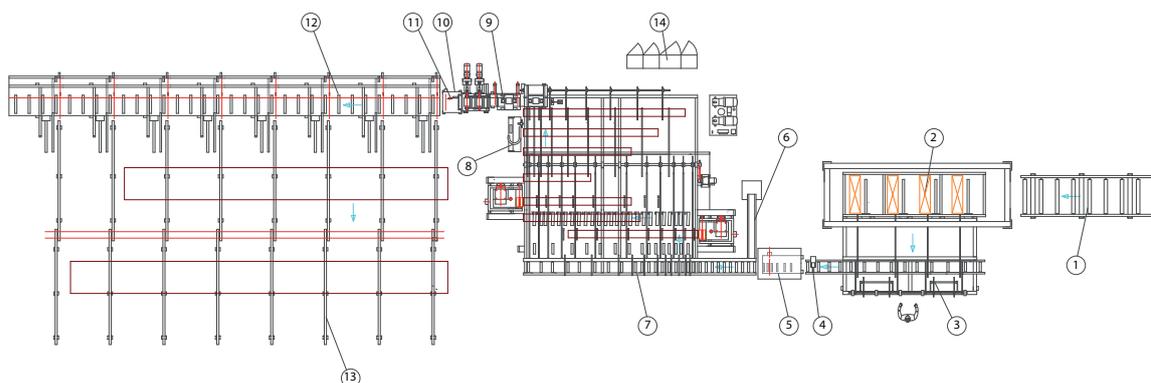
Установкой GFP мы предлагаем комбинирование между фрезерованием и прессованием с бесконтактной подачей клея. Это увеличивает производительность компактной стандартной установки. Это установка может быть оснащена также клеевыми гребенкам. Сила прессования может быть выбрана между 6 - 50 тонн.



- |                               |  |                     |  |                            |
|-------------------------------|--|---------------------|--|----------------------------|
| 1 Поперечный транспортер      | 6 Торцовочная пила                       | 10 Фрезерный станок | 11 Транспортер                         | 15 Измерение длины         |
| 2 Разборка штабеля с наклоном | 7 Транспортная лента по удалению отходов | 12 Подача клея      | 13 Пресс с тактом и подающим агрегатом | 16 Система укладки пакетов |
| 3 Удаление кромки             | 8 Роликовый транспортер с выбросом       | 14 Обрезная пила    |  | 17 Поперечный транспортер  |
| 4 Система контроля            | 9 Загрузочный магазин                    |                     |  | 18 Электрический шкаф      |
| 5 Измерение влажности         |  |                     |  |                            |

# Линия сращивания-рабочие центры с заданным тактом тип ТКЗ

Линия оснащена двумя фрезерными агрегатами, бесконтактным склеиванием шипа, а также высокопроизводительным прессом с заданным тактом. Эту установку можно назвать самой производительной на рынке оборудования. Программа Speed-Paket с серводвигателем и эффективным управлением процесса значительно увеличивает производительность.



- |  |  |  |                           |
|--|--|--|---------------------------|
| 1 Роликовый конвейер для тяжеловесного груза | 5 Торцовочная пила                       | 9 Пресс с заданным тактом и подающим агрегатом | 13 Поперечный транспортер |
| 2 Вакуумный штабелер                         | 6 Удаление отходов по транспортной ленте | 10 Обрезная пила                               | 14 Электрический шкаф     |
| 3 Система контроля                           | 7 Фрезерный станок с тактом              | 11 Измерение длины                             |                           |
| 4 Измеритель влажности                       | 8 Подача клея                            | 12 Укладка пакетов                             |                           |

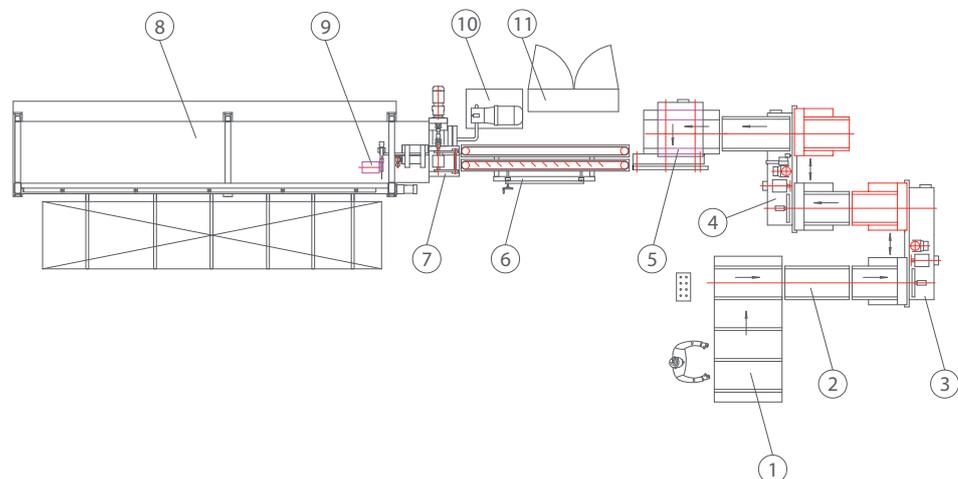




Линия разработана специально для фрезерования заготовок различной длины в пределах одного пакета заготовок. Зажим деталей осуществляется при помощи горизонтальных и вертикальных зажимных элементов с функцией контроля давления. Скорость подачи фрезерного стола с бесступенчатой регулировкой и регулировкой частоты. Обработка заготовок может быть выбрана между горизонтальной и вертикальной. Клей наносится при помощи клеевой гребёнки



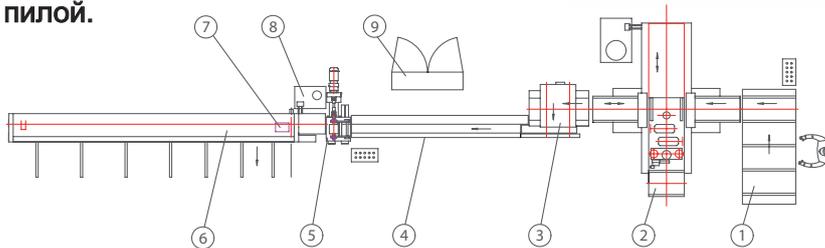
и мембранного насоса. Детали поступают на откидывающую или передающую станцию. Участок связки пакетов состоит из одного жесткого и одного вертикально установленного подпружиненного цепного конвейера. Высокая производительность достигается путем одновременного наполнения и опрессовывания гидравлическим лицевым прессом. Для торцевания длины готовой детали предлагается электронный измеритель. Загрузка машины реализуется применением различных устройств. Также возможна интеграция в линию автоматического штабелеукладчика.



- |                                       |   |   |                            |
|---------------------------------------|---|---|----------------------------|
| 1. Автоматический загрузочный магазин | 4. Пакетирующий фрезерный стол 2 с подачей клея | 7. Подающий агрегат с двойными вальцами | 10. Гидравлический агрегат |
| 2. Транспортер                        | 5. Передающая и откидывающая станция            | 8. Лицевой пресс – штранпресс           | 11. Электрический шкаф     |
| 3. Пакетирующий фрезерный стол 1      | 6. Участок связки пакетов                       | 9. Обрезная пила                        |                            |

Секционное пакетирование перед центральным фрезерным станком с двумя неподвижными транспортирующими и одним подвижным обрабатывающим агрегатом, а также с двумя фрезерными шпинделями и двумя измельчителями. Односторонняя или двухсторонняя подача клея. Передача и станция разворота с откидывающим устройством к участку связки пакетов.

Стабильный подающий агрегат с двойными вальцами и массивный лицевой пресс с неподвижной обрезной пилой.

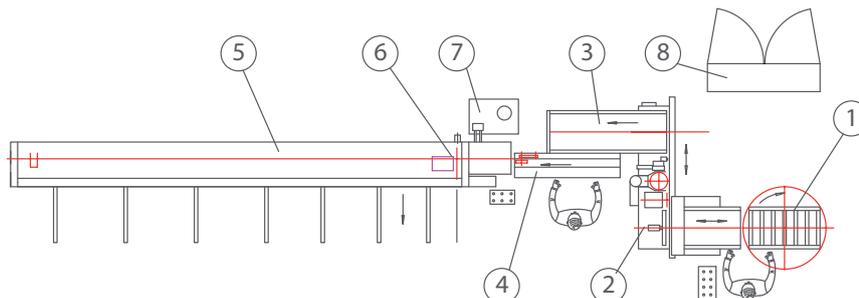


- |   |                                |  |                          |
|---|--------------------------------|--|--------------------------|
| 1 Загрузочное устройство                      | 3 Станция передачи и разворота | 5 Подающий агрегат с двойными вальцами | 8 Гидравлический агрегат |
| 2 Центральный фрезерный станок с подачей клея | 4 Участок связки пакетов       | 6 Лицевой пресс                        | 9 Электрический шкаф     |
|   |                                | 7 Обрезная пила                        |                          |

## Полуавтомат. пакетирующая установка НРК



Ручной стол с вращением перед фрезерным станком. Автоматическая подача фрезы с регулируемым двигателем. Неподвижный фрезерный агрегат с подъемным шпинделем, измельчителем и фрезерным столом с перемещением, включая подачу клея. Приёмный транспортер с участком связки пакетов и дальнейшая подача к ручной сортировке заготовок, а также, автоматическая связка в лицевом прессе с торцовочной пилой.



- |                           |  |                        |  |                 |                 |                          |                      |
|---------------------------|--|------------------------|--|-----------------|-----------------|--------------------------|----------------------|
| 1 Ручной стол с вращением | 2 Пакетирующий фрезерный стол с подачей клея | 3 Приёмный транспортер | 4 Станция связки пакетов с транспортёром | 5 Лицевой пресс | 6 Обрезная пила | 7 Гидравлический агрегат | 8 Электрический шкаф |
|---------------------------|--|------------------------|--|-----------------|-----------------|--------------------------|----------------------|





Рациональному производственному процессу способствуют наши автоматические загрузочные устройства. Разборка штабеля при помощи откидного стола или вакуумного устройства. Заготовки подаются автоматически к оператору или к установке по отдельности или пачкой. Оснащение автоматическим устройством удаления штапика обеспечивает эффективный процесс. Также имеется разборка штабеля для загрузки конструкционных ламелей.



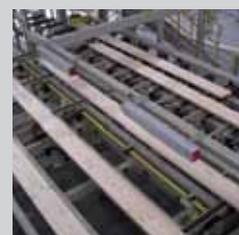
## Штабелеукладчик для длинных строганных и нестроганных заготовок



В стандартную программу СМБ включены штабелеукладчики с соответствующим поперечным положением для затверждения проклеенных заготовок. Далее применяются установки для штабелирования длинных строганных заготовок. В поставку могут быть включены упаковочные системы, которые встраиваются в любое время.



Наш многолетний опыт поможет Вам в решении производства клееного бруса, блочных, конструкционных панелей и двойного-тройного бруса.



## Торцовочная пила с электронным распознаванием дефектов КК 700 / 900 и Type SKS 550

В рамках комплексного решения мы предлагаем для улучшения качества дерева высокопроизводительные торцовочные пилы. Загрузку и подачу к пиле перенимают различные штабелеукладчики из нашей программы поставок оборудования.



При небольшой производительности используются электронные торцовочные пилы с распознаванием дефектов Тип SKS 550. В течении многих лет эти установки пользуются большим успехом из-за полного автоматического считывания и простого ручного управления. В комплектации с механизацией, установка может быть использована как полный автомат.



## Устройство контроля на срезы и надломы



Жесткая стальная станина с регулировочными опорами для заготовок рассчитана на 18 карманов по толщине древесины. Внешнее расстояние опоры составляет 2900 мм. Одна опора расположена под наклон. Позиционирование опоры происходит при помощи шкалы измерений. Регулируемые элементы нагрузки устанавливаются при помощи шкалы на третью часть. Частотноуправляемый приводной двигатель с шнековым механизмом и трапецевидным шпинделем для бесступенчатой регулировки скорости. Динамометрический датчик Hottinger-Baldwin с электронным усилителем. Показания датчика на разрыв и прочность изломов при помощи дисплея.



Все планируемые и производимые установки на предприятии SMB могут быть укомплектованы различными дополнительными компонентами. Устройства для удаления отходов и штапика беспрепятственно встраиваются в производственные процессы. Штабелеукладчики и разборка штабеля для длинных заготовок представлены в различных исполнениях.



Специальные торцовочные установки, с подвижными торцовочными агрегатами или торцовочными пилами для клееного бруса, могут изготавливаться в разнообразных вариантах. Загрузка и подача на машины осуществляется посредством индивидуальных устройств.





**SMB Maschinenbau GmbH**  
**Adalbert-Stifter-Straße 32**  
**D-89269 Vöhringen**

Tel: + 49 7621 79 20 50  
Fax: + 49 7621 79 20 51  
[smb@fuchs-almabois.com](mailto:smb@fuchs-almabois.com)  
[www.fuchs-almabois.com](http://www.fuchs-almabois.com)

