

# Le monde de l'aboutage

**Abouteuses compactes**

**Abouteuses à cycles**

**Abouteuses à paquets**

**Tronçonneuses de purge**

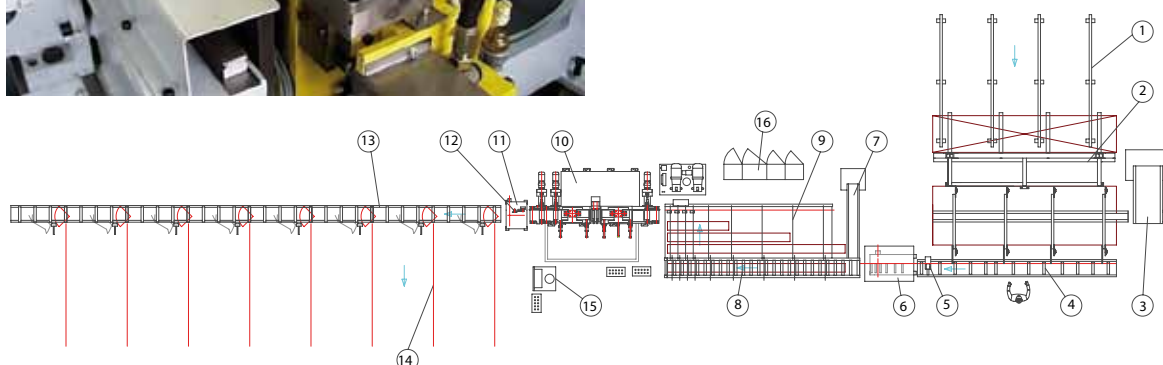
**Presses à essai de flexion avec cisaillement**

**Installations industrielles clé en main**



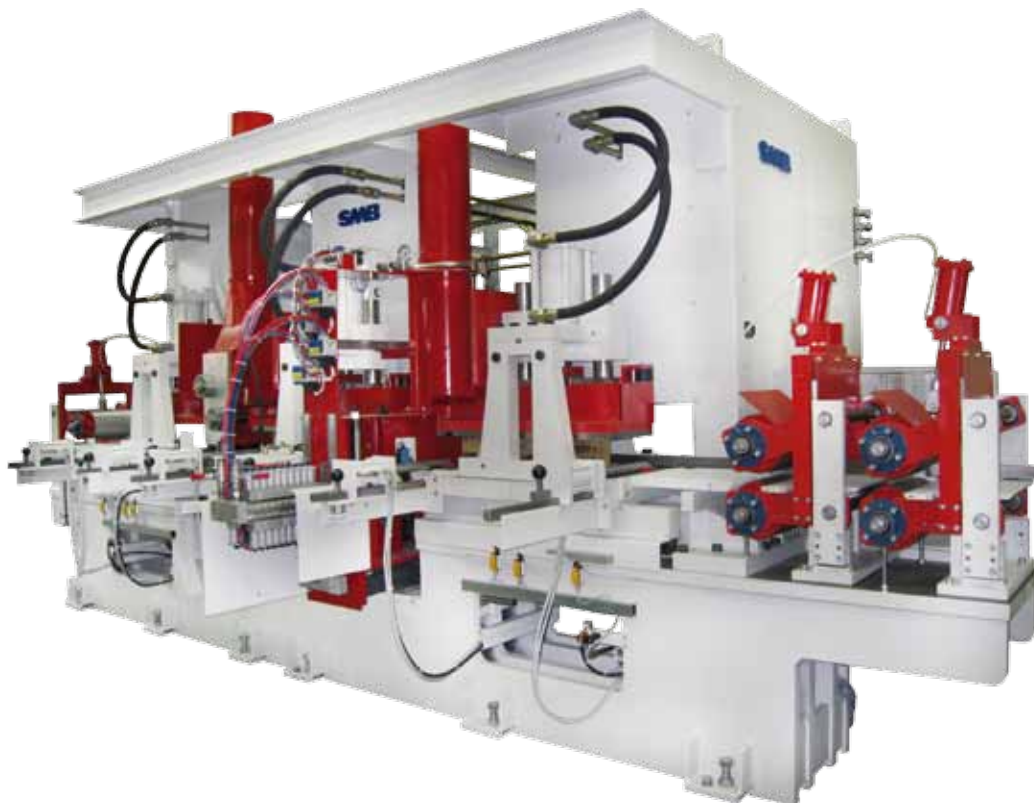


Depuis plus de vingt ans, l'abouteuse compacte de type FLP pour la fabrication de KVH Duo/Trio (BMA) et de lamellé collé est notre machine la plus plébiscitée. Le fabricant de lamellé collé peut choisir parmi une gamme de machines dont la force d'assemblage varie de 6 à 50 tonnes, lui permettant d'adapter l'installation à ses besoins.



- |                                       |                                   |  |                                  |
|---------------------------------------|-----------------------------------|--|----------------------------------|
| 1. Transfert de paquets               | 5. Contrôle d'humidité auto.      | 9. Transfert d'alimentation de l'abouteuse | 12. Appareil de mise en longueur |
| 2. Dépileur basculant                 | 6. Tronçonneuse de purge          | 10. Abouteuse FLP                          | 13. Empileur de paquets          |
| 3. Evacuation de liteaux              | 7. Tapis d'évacuation des chutes  | 11. Tronçonneuse de mise en longueur       | 14. Transfert                    |
| 4. Station de contrôle et de marquage | 8. Table à rouleaux avec éjecteur |  | 15. Alimentation en colle        |
|                                       |                                   |  | 16. Armoire électrique           |

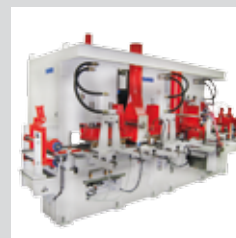
# Abouteuse compacte type FLP 2 pour aboutages verticaux et horizontaux



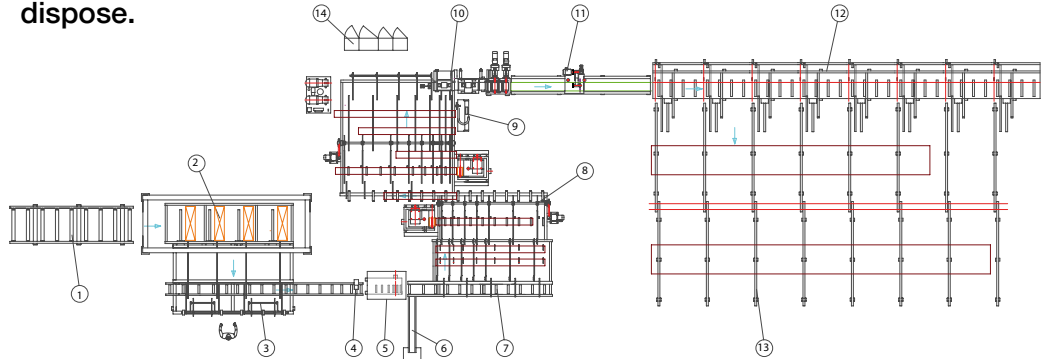
La FLP 2 combine aboutages verticaux et horizontaux sur une même machine. Celle-ci permet de produire, à haute performance, du bois lamellé collé, du KVH, mais également des bois de châlet. Elle est équipée de deux agrégats de fraisage ainsi que de deux chariots de pressage. L'opérateur peut choisir, en utilisant simplement le pupitre de commande, d'abouter verticalement ou horizontalement.



Nous proposons une gamme de machines dont la force d'assemblage varie de 20 à 30 tonnes. Différents systèmes d'encollage pour tous types de colle peuvent être installés sur la machine.



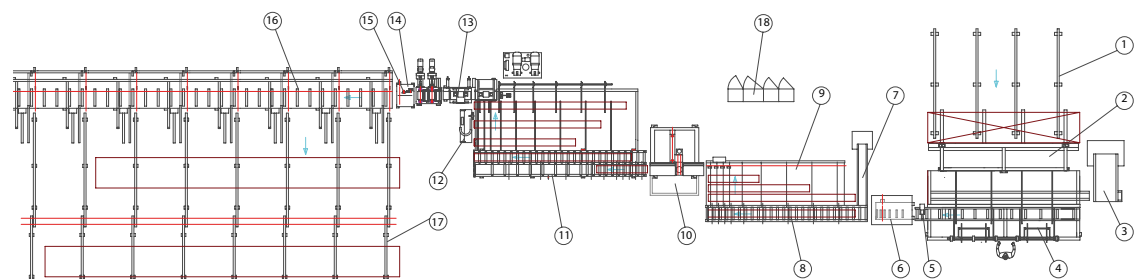
La chaîne d'aboutage à cycles rapides du type MKZ a également deux unités de fraisage verticales séparées. La pièce de bois passe d'une toupie à l'autre. Avec ce principe, il est possible de passer des pièces de longueurs très différentes. Le lamelliste peut choisir entre l'installation de type TKZ et celle de type MKZ, en fonction de ses besoins en performance et de la surface dont il dispose.



- |                                      |                                    |  |                        |
|--------------------------------------|------------------------------------|--|------------------------|
| 1 Table à rouleaux charges lourdes   | 6 Tapis d'évacuation de chutes     | 10 Presse à cycles et unité d'avancement   | 12 Empileur de paquets |
| 2 Dépileur à ventouse                | 7 Table à rouleaux avec éjecteur   | 11 Tronçonneuse mobile de mise en longueur | 13 Transfert           |
| 3 Station de contrôle et de marquage | 8 Transfert équipé de deux fraises |  | 14 Armoire électrique  |
| 4 Contrôle d'humidité auto.          | 9 Encolleuse                       |  |                        |
| 5 Tronçonneuse de purge              |                                    |  |                        |

## Abouteuse type GFP à fraisage séparé

Avec l'abouteuse type GFP, nous proposons une installation avec fraises séparées et encollage sans contact. Ce principe permet d'augmenter considérablement la vitesse par rapport à une machine compacte standard. L'installation peut être aussi équipée d'un système d'encollage à peigne. L'utilisateur peut choisir une force de pressage entre 6 et 50 tonnes.

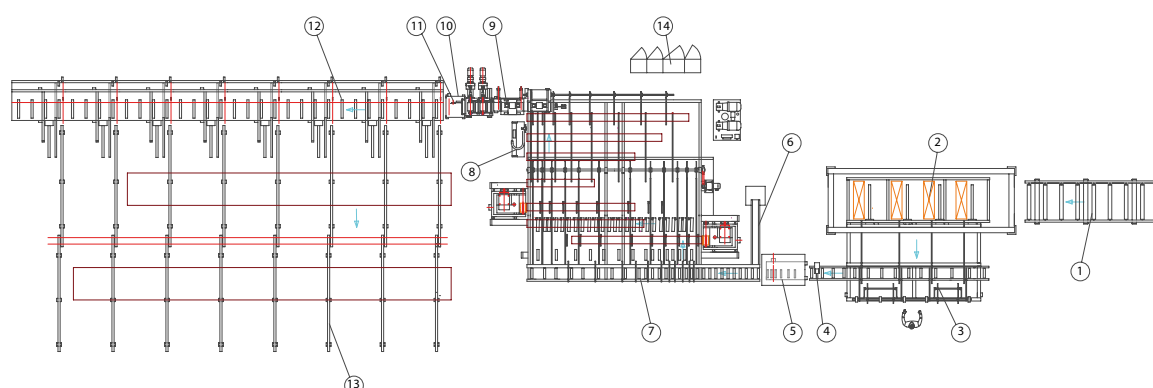


- |                                      |  |  |                                 |
|--------------------------------------|--|--|---------------------------------|
| 1 Transfert de charges lourdes       | 7 Bande d'évacuation des chutes        | 11 Table à rouleaux intermédiaire          | 15 Appareil de mise en longueur |
| 2 Dépileur basculant                 | 8 Table à rouleaux avec éjecteur       | 12 Encolleuse                              | 16 Empileur de paquets          |
| 3 Evacuation de liteaux              | 9 Transfert d'alimentation des fraises | 13 Presse à cycles et unité d'avancement   | 17 Transfert                    |
| 4 Station de contrôle et de marquage | 10 Fraiseuse abouteuse                 | 14 Tronçonneuse de mise en longueur finale | 18 Armoire électrique           |
| 5 Contrôle d'humidité auto.          |  |  |                                 |
| 6 Tronçonneuse de purge              |  |  |                                 |

# Chaîne d'aboutage à cycles type TKZ

Avec ses deux unités de fraisage, son système d'encollage sans contact, ainsi que sa presse à cadence très efficace, la chaîne d'aboutage à cycles de type TKZ peut être considérée comme étant la plus performante du marché.

Le système « speed » à servomoteurs et commande de contrôle du fonctionnement permet d'augmenter considérablement la capacité de production de l'installation.

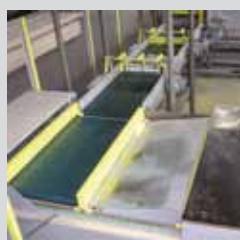


- |                                       |                                     |   |                         |
|---------------------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------|
| 1. Transfert de charges lourdes       | 5. Tronçonneuse de purge            | 9. Presse à cycles et unité d'avancement    | 12. Empileur de paquets |
| 2. Dépilleur à ventouse               | 6. Bande d'évacuation des chutes    | 10. Tronçonneuse de mise en longueur finale | 13. Transfert           |
| 3. Station de contrôle et de marquage | 7. Transfert équipé de deux fraises | 11. Contrôle des mesures                    | 14. Armoire électrique  |
| 4. Contrôle d'humidité auto.          | 8. Encolleuse                       |   |                         |

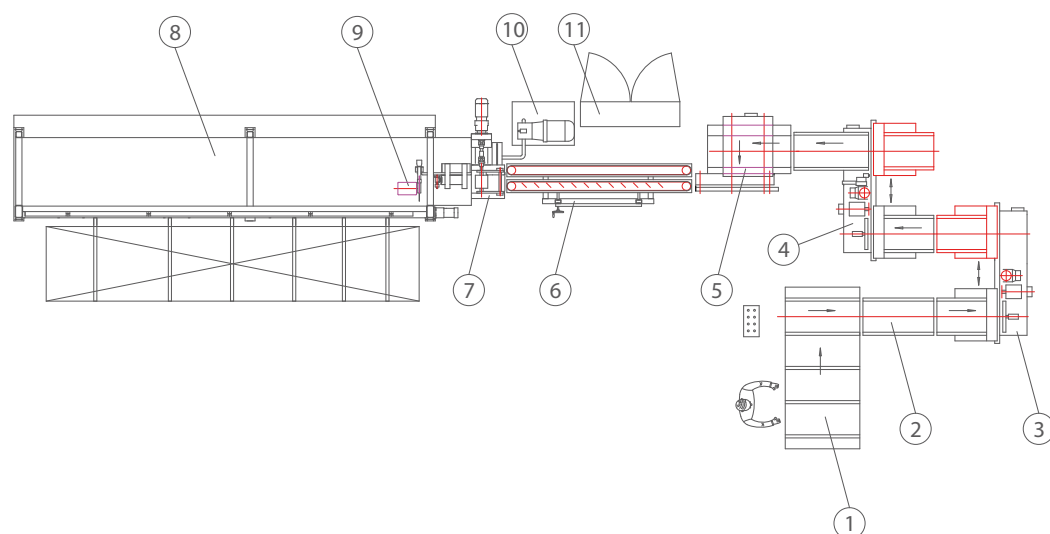


# Abouteuse automatique à paquets type VPK

Cette installation est conçue pour le fraisage en paquets de différentes longueurs. Les pièces sont collées entre elles par un système de pression contrôlée, horizontale et verticale. Le réglage de l'avance de la table de fraisage fonctionne avec un moteur fréquentiel, l'opérateur peut donc facilement choisir la vitesse d'avance. Il est possible de positionner les bois horizontalement ou verticalement. L'application de colle se fait au moyen d'un peigne d'encollage et d'une pompe à membrane.



Les paquets sont ensuite positionnés devant la chaîne d'alimentation de la presse pour être basculés sur celle-ci. Les très hautes performances sont rendues possibles par un remplissage et un pressage simultanés de la presse frontale hydraulique. Un système électronique de mesure de longueur peut être installé pour la purge des longueurs finales. L'alimentation de l'installation peut se faire par le biais de différents systèmes. Egalement peut être intégré un empileur en sortie de presse.



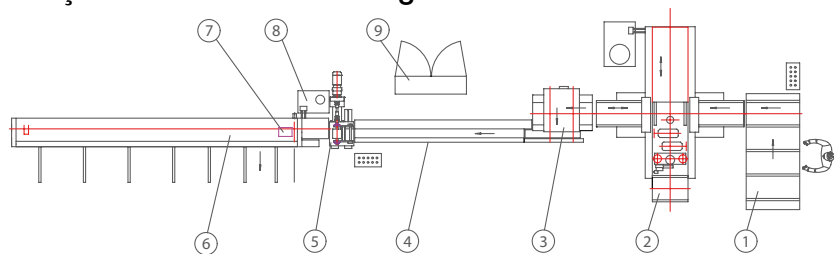
- |                                 |   |                                    |  |
|---------------------------------|---|------------------------------------|--|
| 1. Magasin d'alimentation auto. | 4. Fraise à paquets 2 avec encollage      | 6. Chaîne de transport             | 9. Tronçonneuse de mise en longueur finale |
| 2. Bande de transport           | 5. Station de transfert et de basculement | 7. Rouleaux d'alimentation doubles | 10. Agrégat hydraulique                    |
| 3. Fraise à paquets 1           | 8. Presse frontale                        |                                    | 11. Armoire électrique                     |

# Abouteuse à paquets automatique type SPK

Un paquetage en compartiments avant la fraiseuse d'aboutage centrale, avec deux tables de transport fixes et un agrégat mobile, ainsi que deux toupies avec deux déchiqueteurs pour un encollage d'une ou deux faces.

Station de transfert et de retournement avec dépilleur basculant vers la chaîne d'alimentation de la presse.

Rouleaux d'alimentation doubles et presse frontale équipée d'une tronçonneuse de mise en longueur fixe.



1 Station d'alimentation  
2 Fraiseuse d'aboutage central avec encollage

3 Station de transfert et de retournement  
4 Chaîne d'alimentation de la presse

5 Rouleaux d'alimentation presse  
6 Presse frontale

7 Tronçonneuse de mise en longueur finale  
8 Agrégat hydraulique  
9 Armoire électrique



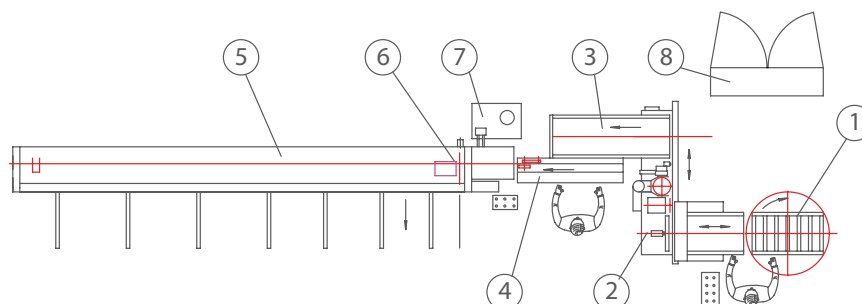
# Abouteuse à paquets semi-automatique type HPK



Table d'alimentation manuelle et rotative avant l'abouteuse.

L'avance du chariot de fraisage se fait par moteur fréquentiel. Agrégat de fraisage et déchiqueteur, avec encolleuse à peigne intégrée.

La bande de transport de reprise des bois reprend le paquet pour le présenter manuellement et individuellement sur la chaîne d'alimentation de la presse, dans laquelle est intégrée une tronçonneuse de mise en longueur.



1 Table rotative manuelle  
2 Fraiseuse à paquets avec encolleuse

3 Bande de transport  
4 Chaîne d'alimentation de la presse

5 Presse frontale  
6 Tronçonneuse de mise en longueur finale

7 Agrégat hydraulique  
8 Armoire électrique



## Alimentation automatique pour tronçonneuses et abouteuses

Nos dispositifs d'alimentation contribuent à un déroulement efficace des opérations dans l'usine. Le dépilage de paquets se fait par dépilateur basculant ou dépilateur à ventouse. Les pièces de bois sont dirigées automatiquement par charge complète ou pièce individuelle vers le lieu de l'utilisation. Un dispositif d'évacuation automatique des liteaux est également prévu dans l'installation pour un déroulement efficace du processus. Nous proposons également des installations de dépilage pour les bois aboutés devant raboteuse et en alimentation automatique.



## Empileuses pour grandes longueurs de bois rabotés et non rabotés



Des empileuses équipées d'un transfert de séchage pour bois encollés sont incluses dans le programme standard de SMB. Ces installations servent en outre à l'empilage de bois longs. Nous proposons également des installations d'enrubannage et de cerclage automatiques de paquets ou de bois individuels.





Pour des installations dans la production de lamellé collé, KVH (BMA) ou Duo- Trio, nous vous proposons également des installations dans le domaine desquelles nous faisons preuve d'une expérience de plusieurs décennies.



Dans le cadre d'une installation complète, nous proposons, pour une meilleure valorisation du bois, des tronçonneuses de purge haute performance. L'alimentation de la tronçonneuse s'effectue par le biais de différentes unités de défilage, intégrées dans notre programme.



Dans le cas d'une exigence moindre en matière de performance, la tronçonneuse de purge de type SKS 550 est parfaitement adaptée. Cette machine se caractérise depuis des années par une reconnaissance de marquages automatique et une manipulation facilitée. Intégrée dans un système de mécanisation adapté, elle peut fonctionner en tout automatique.



## Presses à essai de flexion avec cisaillement



SMB propose également des systèmes de contrôle de résistance et de flexibilité à travers une machine haute performance à supports réglables en acier indéformable, pour des épaisseurs 18 fois supérieures à l'épaisseur effective des bois testés. Ecartement extérieur du support de 2900 mm.

Le siège des supports est pivotant. Le système de pressage est équipé d'un moteur fréquentiel relié à une vis d'Archimède pour un réglage en continu de la vitesse. Capteur de force Hottinger-Baldwin avec unité électronique de renforcement pour indication sur écran du point de rupture et de la flexibilité.

Toutes les installations planifiées et produites par SMB peuvent être équipées de différents éléments complémentaires.

Des systèmes d'évacuation de chutes et de liteaux sont intégrés dans le processus. Empileuses et dépileuses pour bois longs peuvent être livrées en différentes versions.



Des tronçonneuses de mise en longueur spéciales, comme par exemples des tronçonneuses mobiles, peuvent être livrées en différents modèles, pour des installations spécifiques.





**SMB Maschinenbau GmbH**  
**Adalbert-Stifter-Straße 32**  
**D-89269 Vöhringen**

Tel: + 49 7621 79 20 50  
Fax: + 49 7621 79 20 51  
[smb@fuchs-almabois.com](mailto:smb@fuchs-almabois.com)  
[www.fuchs-almabois.com](http://www.fuchs-almabois.com)

